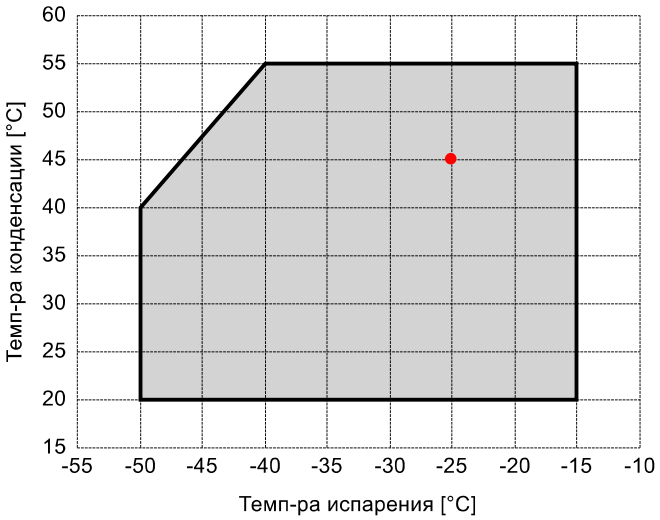
Исходные данные

Хладагент		R404A
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	44,67
Темп-ра испарения	°C	-25
Давление кипения	bar	2,5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**FVR-L-90-300**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	82,626
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	82,626
Производительность испарителя	kW	82,626
Потребляемая мощность	W	69126
Производительность конденсатора, теор.	kW	142,226
Электрический ток	A	113,1
Холодильный коэффициент	W/W	1,2
Массовый расход	kg/h	3215
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	89,06
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	39,03
Теплообмен маслоохладителя	kW	9,526
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	72,38
Сертифицирован	-	Frascold

Note:

- Высокая т-ра нагнетания! Охлаждение масла.

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоохл-ль с воздушным охл-ем:

Модель		SZ-A0C2
Номер маслоохладителя		1
Результаты расчета		
Теплообмен, максимум	kW	16,232
Использование (Теплообмен)	%	58,68
Расход масла, максимум	l/min	42
Использование (Расход масла)	%	92,92
Расход воздуха	m³/h	4300
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	9,526
Расход масла	l/min	39,03
Температура нагнетания без охлаждения	°C	89,06
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	72,38
Температура воздуха на входе в маслоохладитель	°C	35
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Маслоохл-ль с водяным охл-ем:

Модель		SZ-W0C1
Номер маслоохладителя		1
Results configuration 1		
Number of passes		8
Теплообмен, максимум	kW	20,056
Использование (Теплообмен)	%	47,5
Расход воды	m³/h	2,18
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	33,75
Pressure drop water side	bar	0,21
Results configuration 2		
Number of passes		4
Теплообмен, максимум	kW	20,438
Использование (Теплообмен)	%	46,61
Расход воды	m³/h	4,44
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	31,85
Pressure drop water side	bar	0,08
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	9,526
Расход масла	l/min	39,03
Температура нагнетания без охлаждения	°C	89,06
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	72,38
Температура воды на входе в маслоохладитель	°C	30
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель		WK200
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	3675
Использование (Массовый расход хладагента)	%	87,47
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	75,63
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	3215
Расход масла, Компрессоры	l/min	39,03
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-90-300

Хладагент: R404A

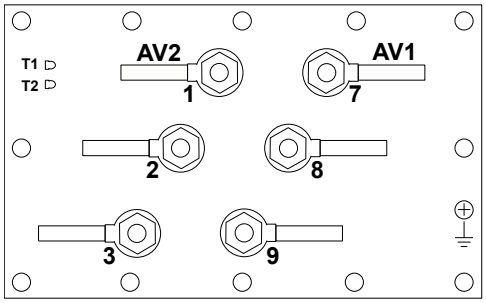
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	300 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	163 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	405 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	649 A
Вес нетто	430 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:

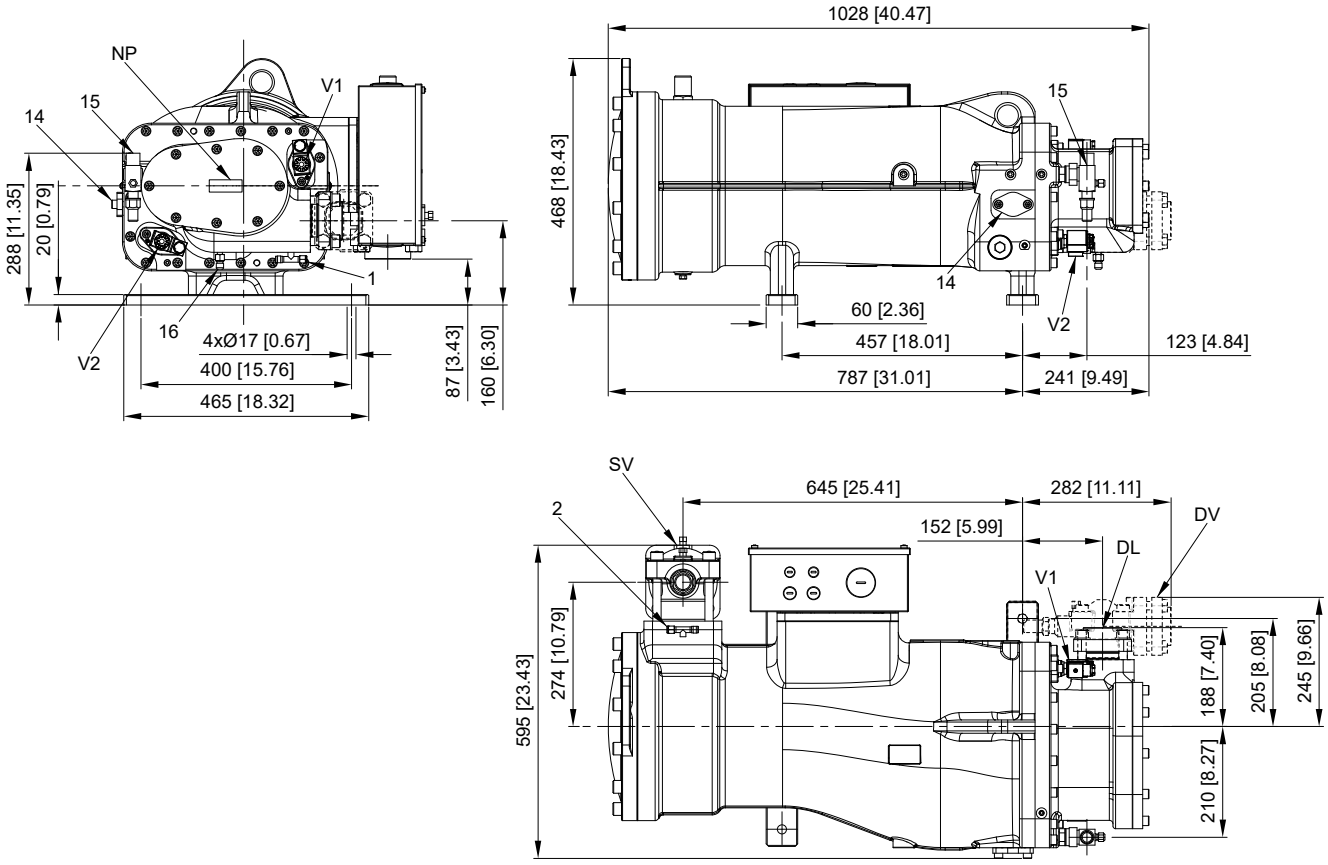


Модель: FVR-L-90-300

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DV(UL): Нагнетательный вентиль	2 5/8" - 67 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
DL: Подключение компрессорной линии	2 5/8" in - 67 mm	16: Датчик температуры нагнетания	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
V2: Клапан регулировки производительности	-	DIMENSION UNITS:	mm
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-90-300

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-L-90-300:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	4,270560E+005	8,045340E+004
C2	1,491360E+004	1,312450E+003
C3	-3,064020E+003	-6,612670E+002
C4	1,894180E+002	1,147580E+001
C5	-1,111470E+002	-2,613190E+000
C6	-2,829320E+001	2,711110E+001
C7	9,750810E-001	7,971700E-002
C8	-7,970710E-001	4,629270E-002
C9	3,984470E-003	7,152490E-002
C10	1,976750E-001	-1,120110E-001

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления